

1. CNC-3-Achsen-Fräsmaschinen

Maschinentyp		Haas VF3
	Verfahrwege X/ Y / Z mm:	1.016 / 508 / 635
	Spindeldrehzahl U/min:	12.000
	Werkzeugplätze:	40
	Besonderheit:	
Maschinentyp		Haas VF5
	Verfahrwege X/ Y / Z mm:	1270 / 660 / 635
	Spindeldrehzahl U/min:	12.000
	Werkzeugplätze:	40
	Besonderheit:	Zusätzlich 4. Achse einsetzbar
Maschinentyp		S Mini Mill
	Verfahrwege X/ Y / Z mm:	406 / 305 / 254
	Spindeldrehzahl U/min:	10.000
	Werkzeugplätze:	10
	Besonderheit:	

2. CNC-5-Achsen-Fräsmaschinen

Maschinentyp		Haas VF2
	Verfahrwege X/ Y / Z mm:	150 /150 /100
	Spindeldrehzahl U/min:	15.000
	Werkzeugplätze:	25
	Besonderheit:	Automatisch mit der Indumatik Light 50 mit 45 Schraubstöcken zu beladen

Maschinentyp		UMC-500SS
	Verfahrwege X/ Y / Z mm:	600 / 400 / 400
	Spindeldrehzahl U/min:	15.000
	Werkzeugplätze:	70 Automatisch mit dem Palettenbahnhof zu bestücken
	Besonderheit:	5-Achs-Simultan-Bearbeitung

Maschinentyp		UMC-750
	Verfahrwege X/ Y / Z mm:	762 / 508 / 508
	Spindeldrehzahl U/min:	12.000
	Werkzeugplätze:	40
	Besonderheit:	5-Achs-Simultan-Bearbeitung

3. Drehmaschinen

Maschinentyp	Spinner TC300 mit Servo-Load 80/1200
--------------	--------------------------------------



Herstellung Ø mm:	1-150
Max. Herstellungslänge mm:	1-120
Stangendurchlass Ø mm:	52
Werkzeugplätze:	16
Besonderheit:	Y-Achse, direktes Wegemesssystem und Stangenlader

Maschinentyp	Haas TL 25
--------------	------------



Herstellung Ø mm:	5-300
Max. Herstellungslänge mm:	300
Stangendurchlass Ø mm:	75
Werkzeugplätze:	12
Besonderheit:	

Maschinentyp	Konventionell
--------------	---------------



Herstellung Ø mm:	5 - 160
Max. Herstellungslänge mm:	700
Stangendurchlass Ø mm:	45
Werkzeugplätze:	1
Besonderheit:	konventionell

4. Messmaschinen

	Maschinentyp	Hexagon OPTIV CLASSIC 443
	Auflösung in μm	0,1
	Optischer Messbereich	
	X / Y / Z in mm	400 / 400 / 300
	Taktiler Messbereich	
	X / Y / Z in mm	345 / 400 / 300
	Messgenauigkeit	
	X / Y / Z in μm	X/Y: $(1,9 + \text{Lmm}/250)$, Z: $(2,5 + \text{Lmm}/200)$
	Besonderheit	Schwingungsarmer Granitaufbau

	Maschinentyp	Keyence XM-1200
	Taktiler Messbereich	
	X / Y / Z in mm	450/400/200
	Messgenauigkeit	
	X / Y / Z in μm	20
	Besonderheit	Schnelle und unkomplizierte Messung im Raum

5. Beladeroboter

Maschinentyp		Indumatik Light 50
	Schraubstock-Kapazität	45
	Maximale Werkstückmaße (X/Y/Z) in mm	150 / 150 / 40
	Besonderheit	Nur anwendbar bei dem Haas VF2- Fräszentrum
Maschinentyp		Palettenbahnhof
	Schraubstock-Kapazität	10 + 1
	Maximale Werkstückmaße (X/Y/Z) in mm	200 / 200 / 200
	Besonderheit	Nur anwenbar bei dem UMC-500SS- Fräszentrum