

1. CNC-3-Achsen-Fräsmaschinen

	Maschinentyp	Haas VF3
	Verfahrwege X/ Y / Z mm:	1.016 / 508 / 635
	Spindeldrehzahl U/min:	12.000
	Werkzeugplätze:	40
	Besonderheit:	

	Maschinentyp	Haas VF5
A	Verfahrwege X/ Y / Z mm:	1270 / 660 / 635
13.5	Spindeldrehzahl U/min:	12.000
	Werkzeugplätze:	40
	Besonderheit:	Zusätzlich 4. Achse einsetzbar
	Maschinentyp	S Mini Mill

Maschinentyp	S Mini Mill
Verfahrwege X/ Y / Z mm:	406 / 305 / 254
Spindeldrehzahl U/min:	10.000
Werkzeugplätze:	10
Besonderheit:	

Stand: 06.11.2025 Seite 1 von 5



2. CNC-5-Achsen-Fräsmaschinen

	Maschinentyp	Haas VF2
₩2m	Verfahrwege X/ Y / Z mm:	150 /150 /100
	Spindeldrehzahl U/min:	15.000
	Werkzeugplätze:	25
	Besonderheit:	Automatisch mit der Indumatik Light
		50 mit 45 Schraubstöcken zu beladen

Maschinentyp

	Maschinentyn	UMC-750
	Besonderheit:	Palettenbahnhof zu bestücken 5-Achs-Simultan-Bearbeitung
\$00ss	Werkzeugplätze:	70 Automatisch mit dem
	Spindeldrehzahl U/min:	15.000
Taraba.	Verfahrwege X/ Y / Z mm:	600 / 400 / 400

UMC-500SS

		Maschinentyp	UMC-750
	Verfahrwege X/ Y / Z mm:	762 / 508 / 508	
		Spindeldrehzahl U/min:	12.000
		Werkzeugplätze:	40
	Besonderheit:	5-Achs-Simultan-Bearbeitung	

Stand: 06.11.2025 Seite 2 von 5



3. Drehmaschinen

	Maschinentyp	Spinner TC300 mit Servo-Load 80/1200
	Herstellung Ø mm:	1-150
F 10.200 =	Max. Herstellungslänge mm:	1-120
	Stangendurchlass Ø mm:	52
	Werkzeugplätze:	16
	Besonderheit:	Y-Achse, direktes Wegemesssystem und Stangenlader



MaschinentypHaas TL 25Herstellung Ø mm:5-300Max. Herstellungslänge mm:300Stangendurchlass Ø mm:75Werkzeugplätze:12

Besonderheit:

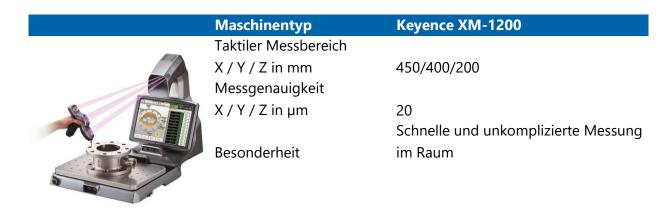
	Maschinentyp	Konventionell
Or Control of the Con	Herstellung Ø mm:	5 - 160
	Max. Herstellungslänge mm:	700
1 0 m	Stangendurchlass Ø mm:	45
	Werkzeugplätze:	1
	Besonderheit:	konventionell

Stand: 06.11.2025 Seite 3 von 5



4. Messmaschinen

	Maschinentyp	Hexagon OPTIV CLASSIC 443
	Auflösung in µm	0,1
	Optischer Messbereich	
DFTWCLASSA	X/Y/Z in mm	400 / 400 / 300
E	Taktiler Messbereich	
The second secon	X/Y/Z in mm	345 / 400 / 300
	Messgenauigkeit	
443	$X/Y/Z$ in μm	X/Y: (1,9 + Lmm/250), Z: (2,5 + Lmm/200)
	Besonderheit	Schwingungsarmer Granitaufbau
2		



Stand: 06.11.2025 Seite 4 von 5



5. Beladeroboter



MaschinentypIndumatik Light 50Schraubstock-Kapazität
Maximale Werkstückmaße45(X/Y/Z) in mm150 / 150 / 40BesonderheitNur anwendbar bei dem Haas VF2-
Fräszentrum

		>
· Van	24	
		A. 1811
		-

Maschinentyp	Palettenbahnhof
Schraubstock-Kapazität	10 + 1
Maximale Werkstückmaße	
(X/Y/Z) in mm	200 / 200 / 200
Besonderheit	Nur anwenbar bei dem UMC-500SS-
	Fräszentrum

Stand: 06.11.2025 Seite 5 von 5